

МЕТАН ПОД КОНТРОЛЕМ

PRODUCT RANGE



ООО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

**“ЗАВОД МОДУЛЬНЫХ
ДЕГАЗАЦИОННЫХ УСТАНОВОК”**



О компании

ООО «НПП «Завод МДУ» было основано в 2009 году как завод-изготовитель модульных дегазационных установок.

Основное направление ООО «НПП «Завод МДУ» - производство оборудования для предварительной дегазации разрабатываемых угольных пластов и откачивания метановоздушной смеси (МВС) из выработанного пространства шахты. Концентрация CH_4 при этом может колебаться в пределах от 0% до 100%.

ООО «НПП «Завод МДУ» производит модульные дегазационные установки (МДУ) на базе ротационных и водокольцевых насосов итальянской фабрики ROBUSCHI (GardnerDenver S.r.l.-Divisione ROBUSCHI), а также других производителей по желанию Заказчика. При изготовлении МДУ используются инновационные технологии с применением комплектующих самого высокого качества.

Установки типа МДУ с автоматизированной системой управления, отвечают всем требованиям «Инструкции по дегазации угольных шахт», «Инструкции по применению схем проветривания выемочных участков шахт с изолированным отводом метана из выработанного пространства с помощью газоотсасывающих установок».

За период с 2009 года по настоящее время произведено и введено в эксплуатацию около 100 единиц дегазационных установок. Нашими клиентами являются ведущие угольные компании, такие как ОАО «СУЭК», ОАО ОУК «Южжубассуголь», УК «Кузбассразрезуголь», ЗАО «Сибуглемет», ОА «Распадская», ООО «ЗапСибУголь», ОАО «Шахта «Заречная», ОАО «Белон».

ООО «НПП «Завод МДУ» производит:

- Модульные дегазационные (газоотсасывающие) установки двух типов:
 - на базе ротационных насосов;
 - на базе водокольцевых насосов.
- Когенерационные установки (выработка электроэнергии и тепла из извлекаемого шахтного метана);
- Высокотемпературные факельные установки закрытого типа для утилизации метана посредством сжигания с возможностью последующего использования тепла;
- Автоматизированные системы управления дегазационных, газоотсасывающих насосных и вентиляторных установок;
- Дегазационные трубы диаметром от 300 до 1500 мм;
- Оборудование, обеспечивающее непрерывный мониторинг параметров газовой среды (концентрация метана, концентрация оксида углерода, концентрация кислорода, разрежение в трубопроводе, расход и температура метановоздушной смеси) на всем пути её прохождения от скважины (подземная дегазационная сеть) до вакуум-насосной станции;
- Металлоконструкции и контейнеры под технологическое оборудование любого вида.

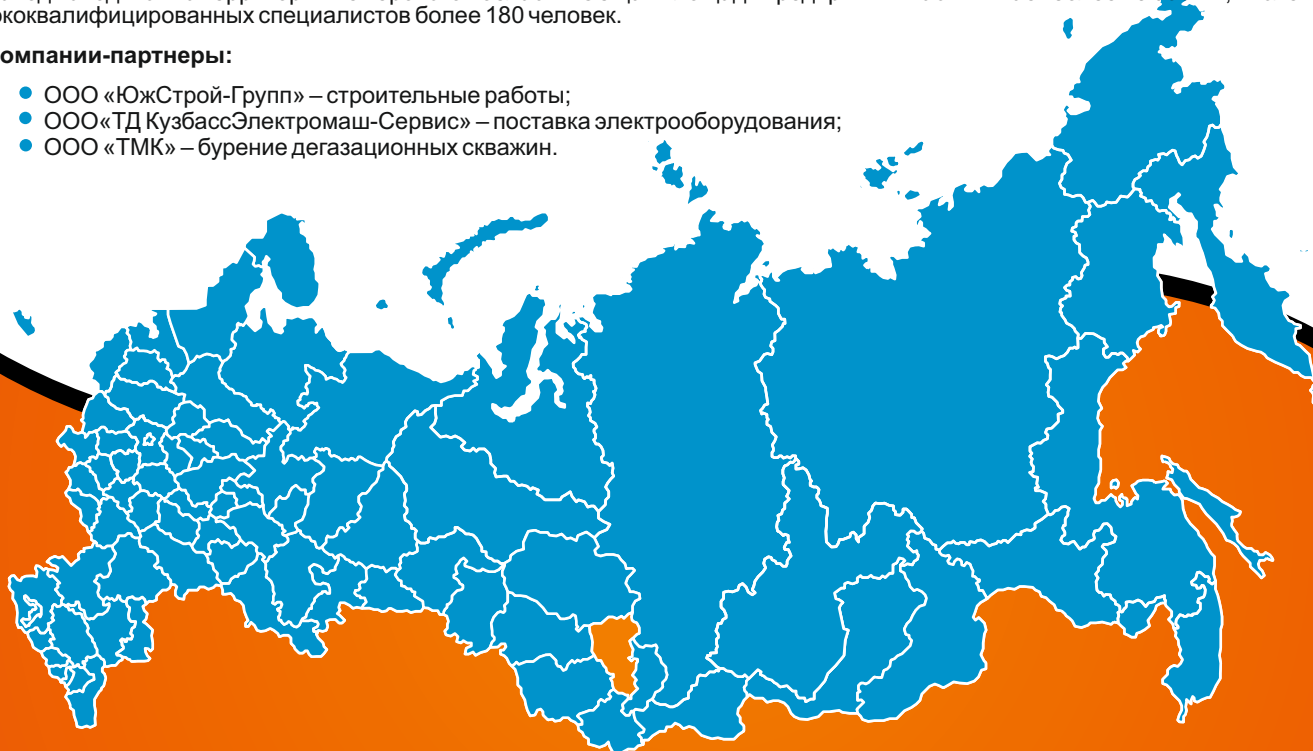
ООО «НПП «Завод МДУ» предоставляет услуги:

- Монтаж, проведение пусконаладочных работ и ввод оборудования в эксплуатацию;
- Инструктаж персонала компаний-заказчиков по работе с дегазационными установками (в том числе - выезд специалистов на завод компании Robuschi, г. Парма, Италия);
- Комплекс работ по бурению дегазационных скважин, включающий в себя:
 - бурение дегазационных скважин;
 - герметизацию дегазационных скважин;
 - монтаж дегазационного трубопровода и подключение его к модульным дегазационным установкам.
- Сервисное обслуживание, гарантийный и послегарантийный ремонт поставляемого оборудования;
- Строительные работы на поверхности под установку МДУ.

Завод находится на территории Кемеровской области. Общая площадь предприятия насчитывает более 15 000 м², численность высококвалифицированных специалистов более 180 человек.

Компании-партнеры:

- ООО «ЮжСтрой-Групп» – строительные работы;
- ООО «ТД КузбассЭлектромаш-Сервис» – поставка электрооборудования;
- ООО «ТМК» – бурение дегазационных скважин.





■ Конструктивная надежность и безопасность

Установки типа МДУ разработаны коллективом завода при участии Института проблем комплексного освоения недр Российской академии наук (ИПКОН РАН) и технических специалистов ведущих угольных компаний России.

Модульные дегазационные установки отвечают всем требованиям «Инструкции по дегазации угольных шахт» (Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 1 декабря 2011 г. № 679) и «Инструкции по применению схем проветривания выемочных участков шахт с изолированным отводом метана из выработанного пространства с помощью газоотсасывающих установок» (Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 1 декабря 2011 г. № 680).

Установки типа МДУ максимально адаптированы для использования в угледобывающей промышленности Таможенного Союза. Они применяются на шахтах, где средствами вентиляции невозможно обеспечить содержание метана в воздухе в пределах норм безопасности.

При производстве установок используются качественные материалы и сертифицированное оборудование. В технологических помещениях устанавливается электрооборудование во взрывозащищенном исполнении. Кроме того, все датчики, устанавливаемые в технологических помещениях модулей вакуумирования и модулей очистки, имеют взрывобезопасное исполнение и входят в Государственный реестр средств измерений России.

Во всех технологических помещениях ведется непрерывный контроль состава атмосферы, при появлении метана в опасной концентрации всё электрооборудование отключается.

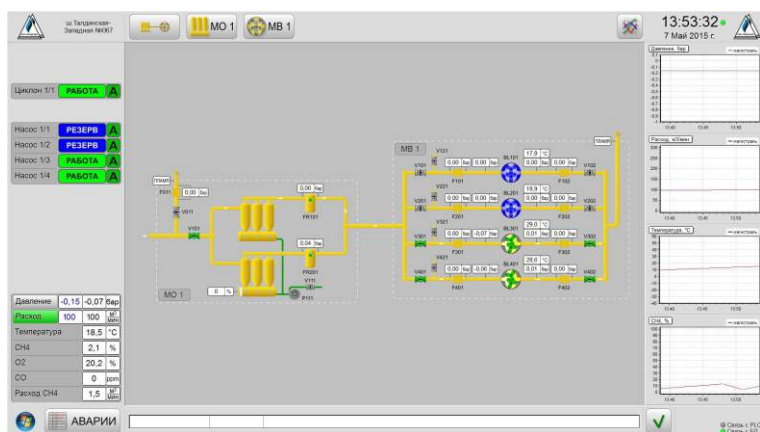
Установки типа МДУ имеют сертификат соответствия техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

■ Автоматизированная система управления

МДУ оснащены автоматизированной системой управления (АСУ), которая обеспечивает контроль параметров работы дегазационной установки, отображение текущего состояния агрегатов и технологических процессов на экране пульта оператора, управление с пульта оператора и архивацию информации о состоянии агрегатов МДУ и величинах контролируемых параметров технологических процессов, а также их вывод на экран пульта оператора в виде графиков.

АСУ позволяет управлять дегазационной установкой в ручном (местном) и автоматическом режимах. В первом случае управление механизмами осуществляется оператором с экрана операторской станции или с местных пультов управления. Во втором - программируемым контроллером по заданной программе без вмешательства оператора.

Автоматизированная система управления позволяет обеспечить вывод оперативной информации горному диспетчеру. Система сбора, передачи и регистрации параметров работы МДУ может работать в рамках единой системы АГК шахты.



Модульные дегазационные установки МДУ-RBS и МДУ-RB предназначены для откачивания метановоздушной смеси при проведении дегазации угольных пластов и выработанных пространств на шахтах, в случае если:

- работами по вентиляции невозможно обеспечить содержание взрывоопасных газов (метана) в рудничной атмосфере действующих горных выработок в размере до 1%;
- природная метаноносность пласта превышает $13 \text{ м}^3/\text{т}$;
- концентрация метана в газодренажных выработках превышает 3,5%.

Модульные дегазационные установки МДУ-RBS и МДУ-RB комплектуются ротационными вакуумными насосами типа RBS и RB-DV производства итальянской фабрики ROBUSCHI (Gardner Denver S.r.l.-Divisione ROBUSCHI).

Кроме того, для обеспечения повышенного уровня безопасности и увеличения ресурса работы насосных групп и элементов установки, каждая МДУ комплектуется системой очистки метановоздушной смеси от механических примесей и влаги.

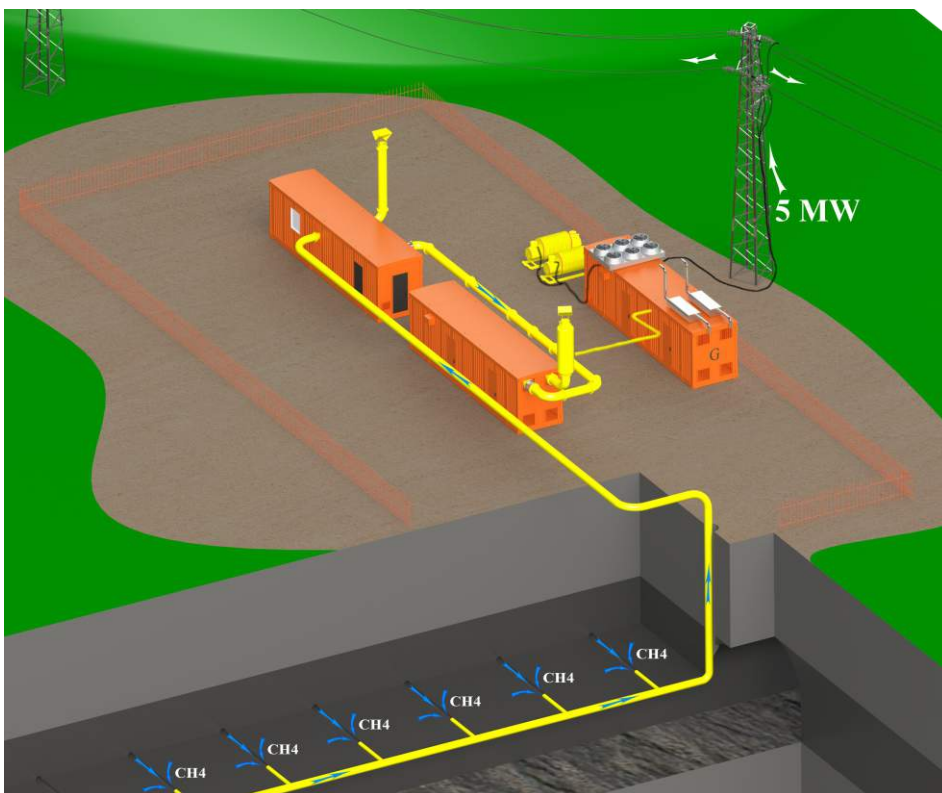
В основную линейку МДУ, производимых на базе ротационных вакуумных насосов, входят:

- **МДУ-180RB** - на базе насоса глубокого вакуума RB-DV85 с инжекцией охлаждающего газа (разрежение до 900 mbar и производительность до $45 \text{ м}^3/\text{мин}$);
- **МДУ-240RBS** - на базе вакуумного насоса RBS105 (разрежение до 500 mbar и производительность до $60 \text{ м}^3/\text{мин}$);
- **МДУ-360RBS** - на базе вакуумного насоса RBS155 (разрежение до 500 mbar и производительность до $180 \text{ м}^3/\text{мин}$), использующаяся как для дегазации так и в качестве газоотсасывающей установки.

Все МДУ производства ООО «НПП «Завод МДУ» оснащаются автоматизированной системой управления, которая позволяет работать установке как в ручном (оператор управляет установкой посредством пульта управления), так и в автоматическом (без участия оператора) режимах.

Автоматизированная система управления МДУ позволяет обеспечить вывод оперативной информации горному диспетчеру. Система сбора, передачи и регистрации параметров работы МДУ может работать в рамках единой системы АГК шахты.

Дополнительно, согласно техническому заданию Заказчика, дегазационная установка может комплектоваться когенерационной установкой (производство электроэнергии и тепла).



Основные технические характеристики:

	МДУ-180RB	МДУ-240RBS
Вакуумный насос	RB-DV85	RBS105
Суммарная производительность насосов*	до 180 м³/мин	до 240 м³/мин
Разрежение	до 900 mbar	до 500 mbar
Потребляемая мощность	до 360 кВт	до 360 кВт
Номинальное напряжение	380/660 В	

Комплектация МДУ:

МДУ-180RB	МДУ-240RBS
Модуль вакуумирования	
вакуумные насосы RB-DV85(4шт.); электродвигатели (4шт.); запорная и предохранительная арматура; радиаторы охлаждения газа; автоматизированная система управления; система автоматического пожаротушения; помещение системы управления.	вакуумные насосы RBS105 (4шт.); электродвигатели (4шт.); запорная и предохранительная арматура; автоматизированная система управления; система автоматического пожаротушения; помещение системы управления.
Модуль очистки, совмещенный с помещением оператора	
система очистки метановоздушной смеси с автоматическим сливом конденсата; запорная и предохранительная арматура; отводная труба(свеча); система газоанализа; автоматическая система управления; система автоматического пожаротушения; помещение системы управления; помещение оператора	

График зависимости производительности вакуумного насоса RB-DV85 от разрежения

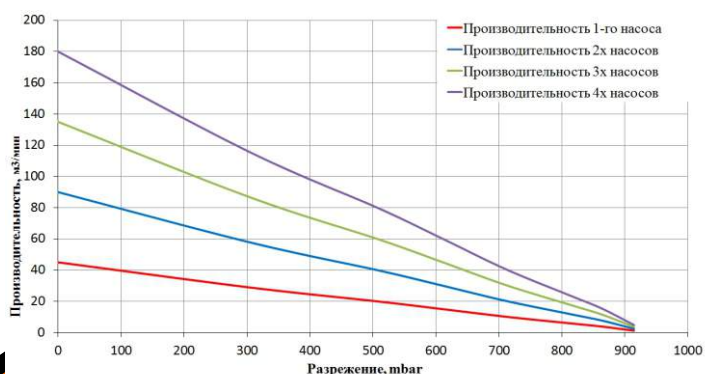
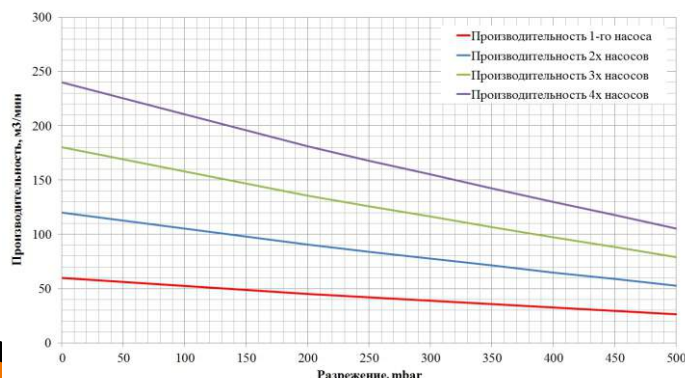


График зависимости производительности вакуумного насоса RBS105 от разрежения



Модульные дегазационные установки МДУ-RBS и МДУ-RB предназначены для откачивания метановоздушной смеси при проведении дегазации угольных пластов и выработанных пространств на шахтах, в случае если:

- работами по вентиляции невозможно обеспечить содержание взрывоопасных газов (метана) в рудничной атмосфере действующих горных выработок в размере до 1%;
- природная метаносность пласта превышает 13 м³/т;
- концентрация метана в газодренажных выработках превышает 3,5%.

Модульные дегазационные установки МДУ-RBS и МДУ-RB комплектуются ротационными вакуумными насосами типа RBS и RB-DV производства итальянской фабрики ROBUSCHI (Gardner Denver S.r.l.-Divisione ROBUSCHI).

Кроме того, для обеспечения повышенного уровня безопасности и увеличения ресурса работы насосных групп и элементов установки, каждая МДУ комплектуется системой очистки метановоздушной смеси от механических примесей и влаги.

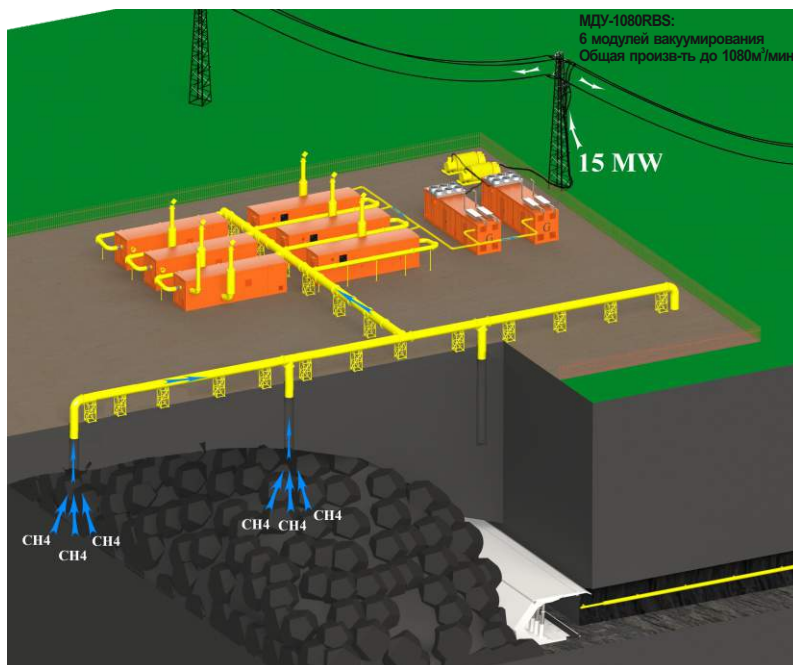
Основной МДУ, использующейся в качестве ГОУ, является МДУ-360RBS.

МДУ-360RBS - модульная дегазационная установка на базе вакуумного насоса RBS155, состоящая из двух модулей вакуумирования, модуля управления и использующаяся как для дегазации, так и в качестве газоотсасывающей установки.

При монтаже модули вакуумирования МДУ-360RBS подключаются непосредственно к магистральному трубопроводу, что дает возможность, при необходимости увеличения производительности, доукомплектовать МДУ дополнительными модулями вакуумирования.

Количество одновременно работающих модулей в МДУ ограничивается только пропускной способностью самого магистрального трубопровода.

Компоновка модуля вакуумирования позволяет использовать любой режим работы насосов в МДУ (рабочий/резервный, все насосы в работе).



Основные технические характеристики базового модуля вакуумирования

Вакуумный насос	RBS155
Производительность	до 180 м ³ /мин
Разрежение	до 500 mbar
Потребляемая мощность	до 220 кВт
Номинальное напряжение	380/660 В

В комплектацию модуля вакуумирования для газоотсасывающей установки входят:

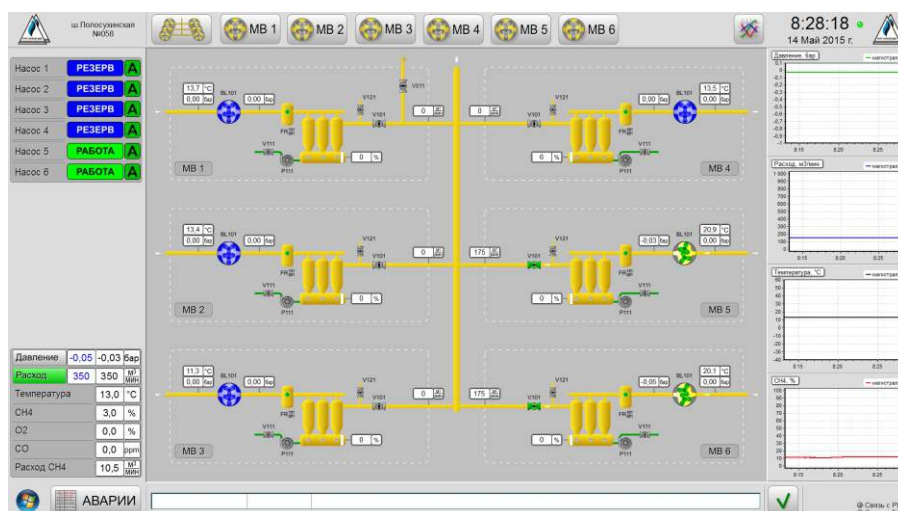
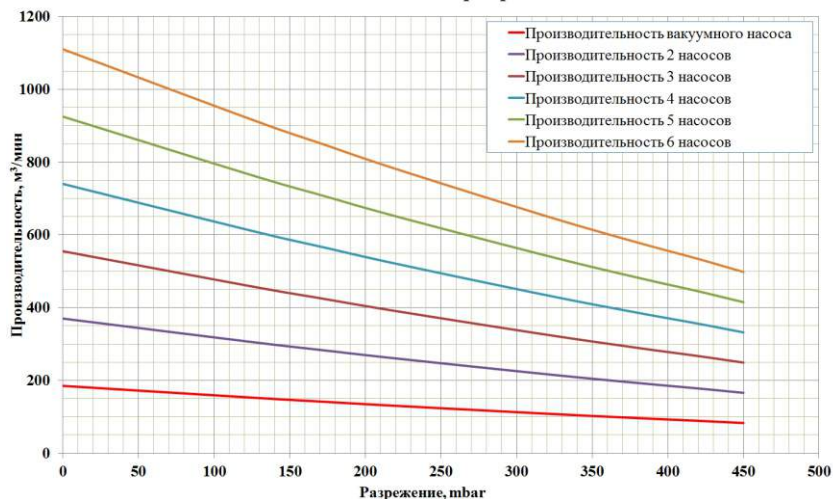
- всасывающий агрегат;
- система очистки МВС с автоматическим сливом жидкости из водоотделителей ;
- запорная и предохранительная арматура;
- отводная труба (свеча);
- труба выхода МВС из насоса с глушителем;
- газоаналитическая аппаратура;
- система автоматического пожаротушения.



Все МДУ производства ООО «НПП «Завод МДУ» оснащаются автоматизированной системой управления, которая позволяет работать установке как в ручном (оператор управляет установкой посредством пульта управления), так и в автоматическом (без участия оператора) режимах.

Автоматизированная система управления МДУ позволяет обеспечить вывод оперативной информации горному диспетчеру. Система сбора, передачи и регистрации параметров работы МДУ может работать в рамках единой системы АГК шахты.

График зависимости производительности вакуумного насоса RBS155 от разрежения



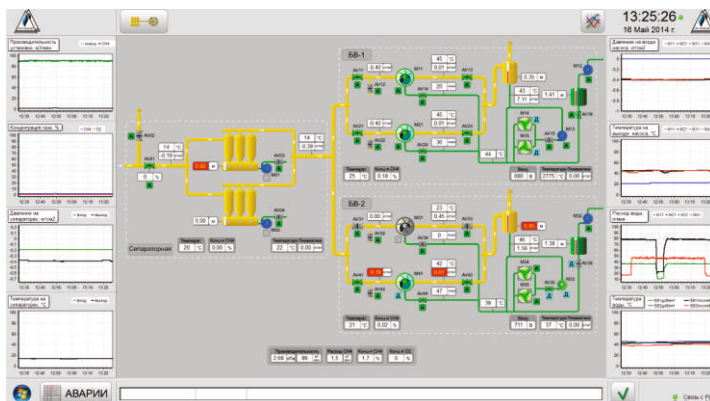
Модульные дегазационные установки на базе водокольцевых насосов комплектуются насосами типа RVS производства итальянской фабрики ROBUSCHI, а также насосами других производителей по желанию Заказчика.

Дегазационные установки серии МДУ-RV на базе водокольцевых насосов типа RVS производства итальянской фабрики ROBUSCHI имеют ряд серьезных технических преимуществ по сравнению с имеющимися мировыми производителями вакуумных водокольцевых насосных агрегатов.

Все водокольцевые насосы серии RVS комплектуются автоматическими клапанами нагнетания. Благодаря этому насосы серии RVS, единственные среди водокольцевых, способны работать во всем диапазоне вакуума.

К отличительной особенности установки МДУ-RV относится применение новейшего устройства SIA (Интегрированная система антикавитации), которое полностью устраняет проблему кавитации, гася пузырьки пара в момент их образования. В результате использования нового устройства феномен кавитации отсутствует даже при полностью закрытой горловине всасывания.

Дегазационная установка МДУ-RV оснащена системой с замкнутым циклом рабочей жидкости. Дополнительно метановоздушная смесь проходит через демистер, в котором происходит отделение остаточной влаги, благодаря чему расход рабочей жидкости минимален и сводится к естественному испарению.





Кроме того, для обеспечения повышенного уровня безопасности и увеличения ресурса работы насосных групп и элементов установки, каждая МДУ комплектуется системой очистки метановоздушной смеси от механических примесей и влаги.

В состав системы очистки метановоздушной смеси входят сепараторы и фильтры тонкой очистки из нержавеющей стали. Слив влаги из сепараторов происходит автоматически.

Дегазационная установка типа МДУ-RV полностью адаптирована к российскому рынку и по своим техническим характеристикам не имеет аналогов в современной угольной промышленности.



■ В типовой комплект поставки дегазационной установки МДУ-RV входит 4 модуля:

- Модуль очистки метановоздушной смеси;
- Два модуля вакуумирования (насосных модуля), установка комплектуется 2 (двумя) насосами в каждом модуле;
- Модуль управления.

■ Дополнительно, согласно техническому заданию Заказчика, дегазационная установка может комплектоваться:

- Когенерационной установкой (производство электроэнергии и тепла);
- Высокотемпературной факельной установкой закрытого типа с возможностью последующего использования тепла.



Использование метана

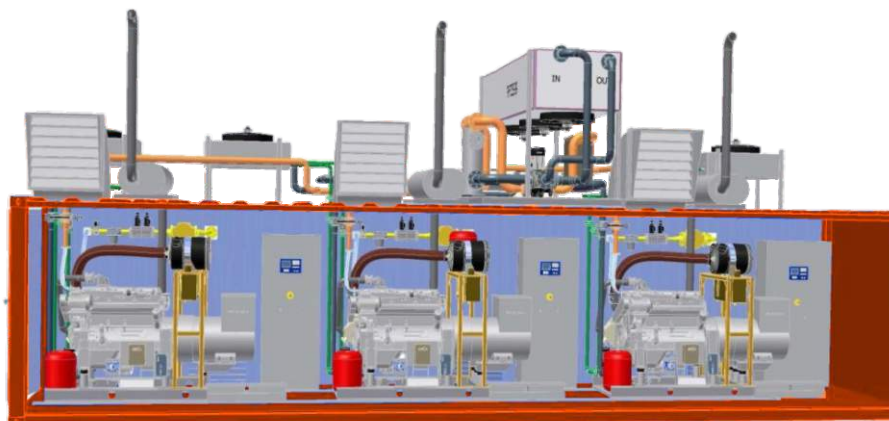
ООО "НПП "Завод МДУ" предлагает использование метана с концентрацией от 25% и выше в качестве топлива для когенерационных установок.

Когенерация представляет собой высокоэффективный способ производства тепла и электроэнергии. Эффективность производства электроэнергии в классических электростанциях находится в пределах от 25 до 35%, тогда как когенерационные установки, благодаря использованию тепловой энергии, работают с эффективностью от 80 до 90%.

Срок окупаемости когенерационных установок от 2,5 до 3 лет.

Установки представляют собой модуль-контейнер, в котором размещены:

- газопоршневой электроагрегат;
- силовое электрооборудование;
- теплообменники;
- запорная и предохранительная арматура;
- система автоматизированного управления;
- система автоматического пожаротушения.



Преимущества модульной конструкции:

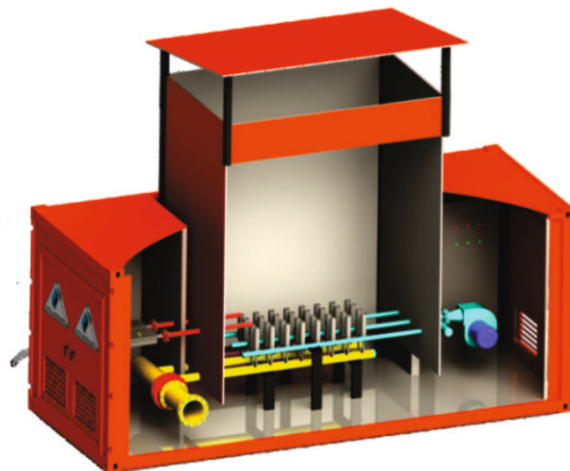
- низкая стоимость строительно-монтажных работ на месте установки;
- все внутренние трубопроводы, кабельная проводка и другое оборудование смонтированы в модуле и исключают возможность постороннего вмешательства;
- возможность изготовления когенерационных установок с различной электрической и тепловой мощностью.

Утилизация метана

Для снижения выбросов метана в атмосферу модульные дегазационные установки типа МДУ комплектуются модулем утилизации метана, представляющим собой факельную установку закрытого типа, в которой сжигается метановоздушная смесь с концентрацией метана 25-100%.

Преимущества модуля утилизации:

- отсутствие теплового излучения и видимого пламени;
- низкий уровень шума;
- простая система управления с легким доступом ко всем элементам управления;
- доступ ко всем обслуживаемым узлам факельной установки;
- возможность утилизации тепла;
- возможность расположения в непосредственной близости от технологического оборудования.



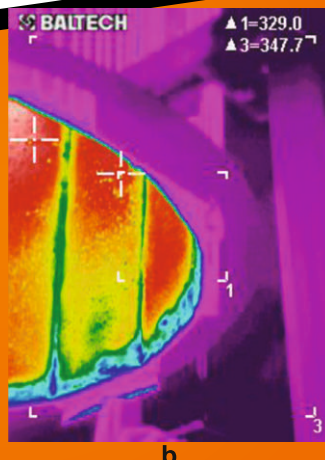
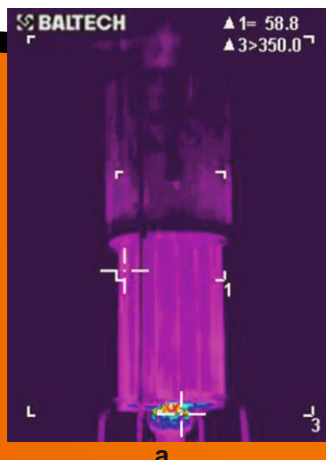
Теплоизоляционные свойства огнезащиты факельной установки

Определение теплоизоляционных свойств

а) температура горелочных устройств 350 °С.

б) температура внутренней стенки 347,7 °С.

с) температура наружной стенки < 80 °С.



Металлический модуль-контейнер

ООО «НПП «Завод МДУ» изготавливает металлические утепленные модуль-контейнеры, которые предназначены для установки в них, по желанию Заказчика, технологического оборудования любого типа и защиты его от внешних природных воздействий. Также имеется возможность размещения в модуле обслуживающего персонала.

Металлический утепленный контейнер соответствует следующим техническим требованиям:

- климатическое исполнение О1 (расчетная температура до минус 45°C) по ГОСТ 22853-86 для климатических подрайонов IB, IIA и IIIA по СНиП 23-01-99*;
- расчетная нагрузка от веса снегового покрова равна 240 кгс/м² (для IV снегового района по СНиП 2.01.07-85*);
- нормативное значение ветрового давления равно 38 кгс/м² (для III ветрового района по СНиП 2.01.07-85*);
- сейсмичность района эксплуатации до 9 баллов включительно;
- степень огнестойкости II (СНиП 21-01-97).

На металлический утепленный модуль-контейнер имеется сертификат пожарной безопасности.



Металлоконструкции

ООО «НПП «Завод МДУ» благодаря наличию современного оснащения, высококвалифицированных специалистов и организации труда производит металлоконструкции любой сложности по собственному проекту либо по проекту заказчика.

Также возможен монтаж изготовленных металлоконструкций.

ООО «НПП «Завод МДУ» проектирует и изготавливает:

- модульные здания как под любое технологическое оборудование, так и для размещения персонала;
- стеллажи для хранения кабельной продукции;
- стеллажи для хранения бочек ГСМ (200л) и других материалов;
- изделия токарной обработки и многое другое.





Дегазационные трубы и диафрагмы для измерения расхода МВС

Дегазационные трубы

Дегазационные трубы предназначены для транспортировки метановоздушной смеси при изолированном отводе метана из угольных пластов и выработанных пространств горных предприятий.

ООО «НПП «Завод МДУ» изготавливает стальные тонкостенные дегазационные трубы, отвечающие всем требованиям условий их эксплуатации.

Для обеспечения высокого качества продукта при изготовлении используется оборудование ведущих мировых производителей.

Для производства из листового металла высокоточной заготовки для трубы и фланцев применяется машина термической резки чешского производства с источником питания производства США.

Для вальцовки трубы длиной до 4000 мм используется программируемый вальцовочный станок итальянского производства.

Для сварки используется автоматическая консоль итальянского производства со сварочной установкой немецкого производства. Сварка всех швов трубы выполнена в среде защитного газа $Ar+CO_2$, что повышает качество сварных швов в разы.

Перед покраской каждая труба подвергается дробеструйной обработке.

Покраска труб производится в специально подготовленной покрасочной камере с приточно-вытяжной системой вентиляции воздуха.

Применяя данное оборудование, ООО «НПП «Завод МДУ» может производить трубу различного диаметра: минимальный - 325 мм, максимальный - 1500 мм.

Для гарантии качества дегазационные трубы проходят испытания под действием вакуума на специально изготовленном стенде.



Характеристики изготавливаемых труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м
325	3	4
426	3	4
477	3	4
500	3	4
630	3	3,2
800	4	3,2
1200	4	3,2
1500	4	3,2



Диафрагмы для измерения расхода каптируемой метановоздушной смеси

Для определения расхода каптируемой метановоздушной смеси ООО «НПП «Завод МДУ» производит бескамерные и камерные диафрагмы диаметрами от Ду80 до Ду1000 в соответствии с ГОСТ 8.586.2-2005 для фланцев по ГОСТ 12820-80 исп.1 Ру1. Производимые диафрагмы являются вспомогательным средством для приборов измерения дифференциального давления и разрежения.

Камерные диафрагмы имеют две пары трубок отбора давления и одну пару заглушенных отверстий для слива скопившегося в кольцевых камерах конденсата.

Для бескамерных диафрагм по отдельному заказу возможно изготовление элементов трубопровода с врезанными трубками отбора давления.

К диафрагмам прилагается паспорт с результатами метрологической проверки.



Система предварительной очистки метановоздушной смеси

ООО «НПП «Завод МДУ» изготавливает систему предварительной очистки метановоздушной смеси (МВС), поступающей по дегазационному трубопроводу к вакуумным насосам.

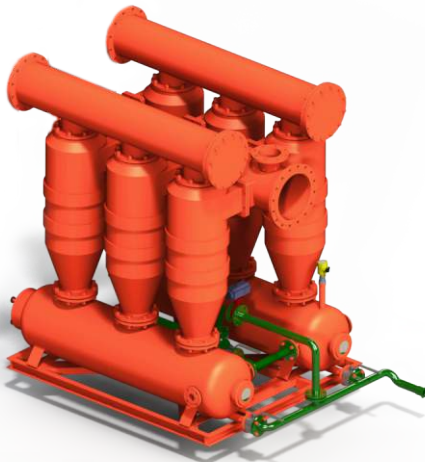
Система предварительной очистки позволяет улавливать капельную влагу, а также твердые частицы размером от 10 мм до 50 мкм.

Система предварительной очистки состоит из сепараторов циклонного типа (СЦГ) и фильтров тонкой очистки (ФТОГ) собственного производства.

СЦГ оснащаются смотровыми окнами и ревизионными люками для удобства контроля уровня загрязнения и возможности быстрой очистки. Также имеется возможность установки откачного насоса и датчика уровня заполнения отстойника.

ФТОГ комплектуются многоразовым фильтрующим элементом из нержавеющей стали, позволяющим чистить их путем продувки либо промывки. Также возможна установка датчика дифференциального давления для контроля степени загрязнения фильтрующего элемента.

СЦГ и ФТОГ имеют декларацию о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»



Отводы регулируемые с углом поворота 0°- 45°

Данные отводы предназначены для монтажа газопроводов с нестандартными углами стыковки труб.

Отводы изготавливаются условным диаметром от Ду 150 до Ду 500, диапазоны регулирования угла поворота 0°- 45°, 45°- 90°.

Отличительными особенностями отводов являются:

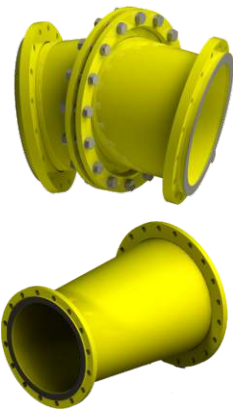
- соединение отдельных участков трубопровода без предварительных замеров и изготовления специальных отводов;
- простота и надежность стыковки без подвижных уплотнительных элементов (по принципу свободного фланца на приварном кольце);
- неизменное на всех углах поворота расстояние от зеркала стыкуемой трубы до оси пересечения труб.



Конусные переходы

ООО «НПП «Завод МДУ» производит конусные переходы, которые предназначены для соединения дегазационных трубопроводов разных диаметров.

Конусные переходы изготавливаются диаметрами от Ду300 до Ду1200 из стального листа толщиной от 3 мм до 4 мм.

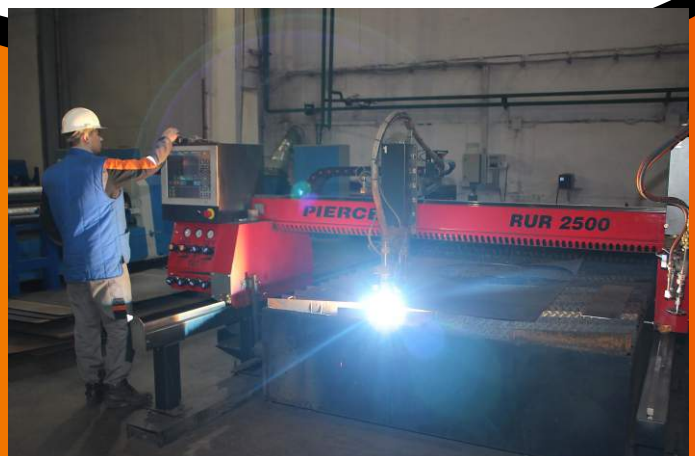


Фланцы стальные плоские приварные

ООО «НПП «Завод МДУ» изготавливает фланцы стальные плоские приварные по ГОСТ 12820-80.

Размеры изготавливаемых фланцев: от Ду32 до Ду1200.

По требованию заказчика ООО «НПП «Завод МДУ» может изготовить фланцы с отличными от ГОСТа размерами.



Для успешного позиционирования себя на международном рынке многие ведущие российские промышленные предприятия пришли к выводу, что основным моментом для увеличения уровня конкурентоспособности и повышения эффективности деятельности является внедрение новых форм ведения бизнеса, одной из которых выступает сотрудничество с внешними поставщиками услуг при решении непрофильных задач предприятия.

Основной целью применения данного подхода во многих компаниях является необходимость сосредоточения на более важных направлениях и функциях своей деятельности. Организация тем самым стремится передать второстепенные функции другим компаниям, профессионально занимающимся этим видом деятельности, имеющим специализированную технику и доступ к новейшим технологиям, при этом, организация (клиент) получает новые возможности, оптимизируя свою деятельность и высвобождая собственные ресурсы.

Проанализировав проводимые изменения в крупных промышленных компаниях России, в 2014 году было принято решение о создании ООО «ЮжСтрой-Групп» на основе материально-технической базы ООО «НПП «Завод МДУ».

ООО «ЮжСтрой-Групп» - проектно-строительная компания, которая была создана как единая структура, позволяющая осуществлять комплексный подход при решении задач в сфере строительства.

ООО «ЮжСтрой-Групп» занимается как строительством новых зданий и сооружений, так и реконструкцией, капитальным ремонтом существующих, осуществляет эксплуатационное обслуживание построенных или реконструированных объектов гражданского и промышленного назначения, в том числе:

подготовка строительной площадки, земляные работы, устройство и монтаж бетонных и железобетонных конструкций, возведение несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений, кровельные, отделочные, пусконаладочные работы, устройство и монтаж внутренних и наружных инженерных систем и оборудования, контроль качества работ.

В число предоставляемых услуг входит также выполнение проектной, рабочей и сметной документации, разработка инженерно – технических мероприятий, сопровождение проектной документации (согласование ее в установленном порядке, передача в органы экспертизы на утверждение и т.д.), авторский надзор при ведении строительства и монтажных работ.

ООО «ЮжСтрой-Групп» в полной мере выполняет функции Генерального подрядчика, осуществляет контроль за качеством и сроками выполнения проектных и строительно-монтажных работ, разрабатывает графики строительства, регулирует финансирование и движение рабочей силы, обеспечивает поставки всех необходимых строительных материалов и оборудования. Подбор и применение в оптимальном сочетании материалов и оборудования, а также постоянное совершенствование способов ведения работ, позволяют наиболее эффективно с максимальной экономией выполнять требования Заказчика.

В соответствии с основным корпоративным принципом деятельности ООО «ЮжСтрой-Групп», работа в коллективе основана на доверии и взаимном уважении, что способствует полной реализации творческого потенциала каждого сотрудника. В компании сложился коллектив, в котором знания и опыт профессионалов, проработавших много лет в строительной сфере, сочетаются с энергией и здоровыми амбициями молодых специалистов, что дает сплав новаторских творческих идей и гарантирует стабильность принятия правильных решений.



ОАО «ОУК «Южкузбассуголь», строительство объекта «Передвижная наземная вакуум-насосная станция на промплощадке грузового наклонного ствола» филиала «Шахта «Юбилейная» 2 район.



ЗАО «Сибуглемет», ОАО «Шахта «Большевик», монтаж МДУ и устройство водоснабжения и водоотведения поверхностной дегазационной станции.



ОАО «ОУК «Южкузбассуголь», ООО Шахта «Усковская», монтаж дегазационной установки МДУ-110RB и поверхностного дегазационного трубопровода L=2000м



ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское-Южное», строительство объекта «Передвижная наземная вакуум-насосная станция на промплощадке ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское -Южное»



ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское-Южное», строительство объекта «Передвижная наземная вакуум-насосная станция на промплощадке ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское-Южное».



ЗАО «Сибуглемет», ОАО «Шахта «Антоновская», строительство объекта «Передвижная наземная вакуум-насосная станция на промплощадке ОАО «Шахта «Антоновская».



ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское-Южное», строительство объекта «Передвижная наземная вакуум-насосная станция на промплощадке ЗАО «Шахтоуправление «Талдинское-Южное».



ООО «НПП «Завод МДУ», реконструкция АБК



ЗАО «ТопПром», ООО Шахта «Юбилейная», строительство дегазационного комплекса на промышленной площадке вертикального ствола № 5.



ООО «НПП «Завод МДУ», строительство цеха №2

ООО «ЮжСтрой-Групп» для осуществления проектно-строительной деятельности обладает необходимыми допусками к видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные объекты:

- свидетельство № 0752.01-2014-0411167670-С-223

выданное Саморегулируемой организацией Некоммерческим партнерством «Строительное региональное партнерство»;

- свидетельство № СРО-П-142-27022010-0411167670-274

выданное Саморегулируемой организацией Некоммерческим партнерством «Союз проектировщиков Сибири».



Сервисная служба

При организации сервисной службы ООО «НПП «Завод МДУ» применило идеологию ведущих мировых производителей, которая строится на постулате «любая неисправность – это ответственность производителя», а сервис – это связующее звено между производителем и эксплуатирующей организацией.

Уже сегодня ООО «НПП «Завод МДУ» использует сервис как мощный ресурс увеличения потребительской ценности продукции, посредством которого решаются вопросы, связанные с возможным неполадками.

Приобретая продукцию ООО «НПП «Завод МДУ», клиент может быть уверен в ее долгосрочной и бесперебойной работе благодаря наличию в компании гарантийного и сервисного обслуживания, современного диагностического и ремонтного оборудования, высококвалифицированных специалистов и оригинальных запчастей.

Сервисная служба существует с момента основания завода. Основной задачей является выполнение работ по установке, пусконаладке, гарантийному ремонту и сервисному обслуживанию оборудования.

Сегодня в сервисной службе работают профессионалы, способные выполнять задания любого уровня сложности. Специалисты службы регулярно участвуют в семинарах, тренингах, аттестациях, повышая свою квалификацию.

Сервисные бригады работают по всей Кемеровской области. Дополнительно к центральному офису в г. Новокузнецке в январе 2013 года открыт офис в г. Ленинске – Кузнецком.

■ Сегодня сервисная служба это:

- многолетний опыт сервисного обслуживания всего спектра используемого отечественного и импортного оборудования;
- сертифицированные специалисты, прошедшие обучение в компаниях – производителях оборудования;
- монтажные и пусконаладочные работы, включающие запуск оборудования в работу;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования в течение всего срока эксплуатации;
- наличие на складе полной номенклатуры запасных частей;
- оперативный выезд технических специалистов на дегазационные установки.

■ Виды выполняемых сервисных работ:

- Монтаж и пусконаладочные работы всего спектра оборудования;
- Гарантийное обслуживание;
- Сервисное обслуживание.





ОАО «СУЭК-Кузбасс» «Управление дегазации и утилизации метана» (УДиУМ)

Главный инженер Гаврилов Виктор Иванович

«Управления дегазации и утилизации метана» (УДиУМ) - сервисное предприятия ОАО «СУЭК-Кузбасс» эксплуатирует две модульные дегазационные установки производства ООО «НПП «Завод МДУ». УДиУМ осуществляет строительные и монтажные работы, контроль параметров работы всех дегазационных установок ОАО «СУЭК-Кузбасс».

Особенностью эксплуатации МДУ в условиях угольных шахт ОАО «СУЭК-Кузбасс» зачастую является необходимость монтажа установок в полевых условиях без специальной подготовки площадки. При необходимости каждый модуль дегазационной установки МДУ комплектуется специальными санями, которые позволяют транспортировать установку волочением без использования автокрана и трапа.

Во время монтажа, эксплуатации и перемонтажа модульные дегазационные установки производства ООО «НПП «Завод МДУ» показали себя как надежное, высококачественное оборудование.

ЗАО «Сибуглемет» ОАО «Шахта «Большевик»

Главный инженер Лебедев Сергей Николаевич

«Дегазационная установка МДУ-180RV была введена в эксплуатацию на шахте «Большевик» 20 сентября 2010 года. Установка укомплектована итальянскими насосами RVS-60, фабрика Robuschi. Производительность одного насоса 60 кубических метров метановоздушной смеси в минуту. Режим работы установки в настоящее время – три насоса в работе, один в резерве. Нас привлекли именно технические параметры дегазационной установки МДУ-180 RV, важнейший из которых – возможность прокачивать метановоздушную смесь с концентрацией метана от 0 до 100 процентов.

Работой данной установки мы довольны и в данный момент заключен договор на поставку еще одной аналогичной установки»



ЗАО «Сибуглемет» ОАО «Шахта «Полосухинская»

Главный механик Маметьев Михаил Юрьевич

Модульные дегазационные установки производства ООО «НПП «Завод МДУ» эксплуатируются на нашем предприятии с 2011 года. В настоящее время на шахте работают 5 модульных дегазационных установок.

Особенно хочется отметить работу двух дегазационных установок МДУ-1080RBS, работающих в качестве газоотсасывающих. Каждый модуль вакуумирования технологически завершен: в нем одновременно совмещены вакуумный насос, система предварительной очистки метановоздушной смеси с автоматическим сливом жидкости из сепараторов, запорная и предохранительная арматура. Из модулей данного типа можно набирать кластеры, в которых количество модулей ограничивается только пропускной способностью магистрального трубопровода. Каждый модуль вакуумирования подключен к трубопроводу диаметром 820 мм. Максимальная производительность одной установки с учетом резерва 1080 м³/мин.

За все время работы модульных дегазационных установок производства ООО «НПП «Завод МДУ» нареканий не было.



ОАО «ОУК «Южкузбассуголь» «Шахта «Есаульская»

Главный механик Бирюков Алексей Евгеньевич

Модульная дегазационная установка с глубоким вакуумом МДУ-110RB проработала на нашей шахте 3 года. За время работы к МДУ претензий не было.

В настоящее время шахта не нуждается в дегазации и руководством компании ОАО «ОУК «Южкузбассуголь» было принято решение о передаче модульной дегазационной установки МДУ-110RB на шахту «Распадская» для проведения предварительной дегазации.



ОАО «ОУК «Южкузбассуголь» филиал «Шахта «Ерунаковская»

Главный специалист технической службы Бессонов Михаил Анатольевич

В настоящий момент шахта эксплуатирует четыре модульных дегазационных установки производства ООО «НПП «Завод МДУ»: три установки работают в качестве дегазационных и одна установка работает в качестве газоотсасывающей.

За весь период эксплуатации замечаний к работе МДУ у шахты не возникало.



ОАО «ОУК «Южкузбассуголь» ООО «Шахта «Усковская»

Главный инженер Волков Алексей Юрьевич

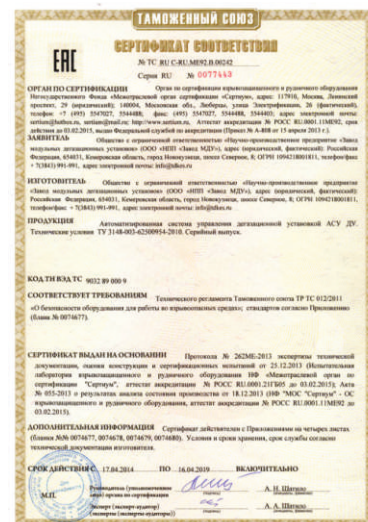
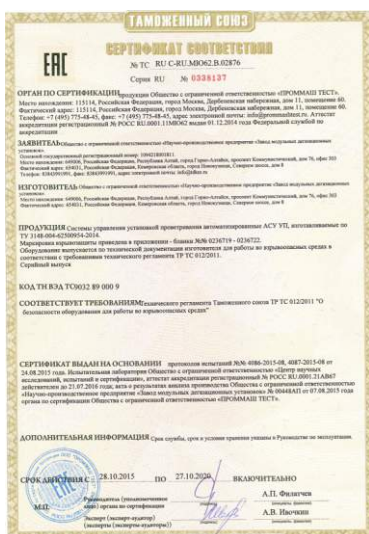
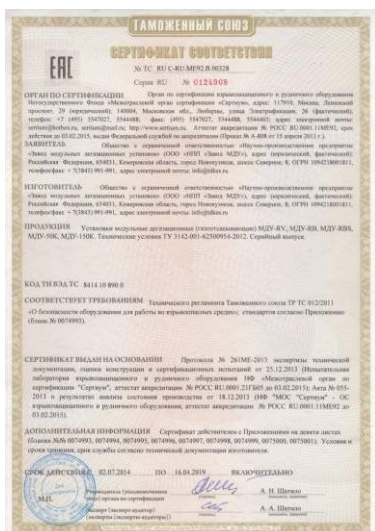
Первая модульная дегазационная установка производства ООО «НПП «Завод МДУ» была приобретена шахтой весной 2011 года, а летом этого же года была приобретена еще одна установка. На сегодняшний день, проработав по четыре года, дегазационные установки Завода МДУ показали себя как высокотехнологичное оборудование, отвечающее всем современным стандартам.

Также хочется отметить, что с начала эксплуатации модульные дегазационные установки находятся под контролем сервисной службы ООО «НПП «Завод МДУ». Своевременно проведенное техническое обслуживание узлов и агрегатов МДУ позволяет установкам работать в безаварийном режиме уже четыре года.

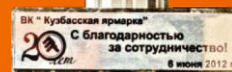




ООО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
**“ЗАВОД МОДУЛЬНЫХ
 ДЕГАЗАЦИОННЫХ УСТАНОВОК”**



В 2013 году достигнутые успехи предприятия были отмечены федеральным сертификатом торгово-промышленного рейтинга «Лидер России 2013».



ООО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
“ЗАВОД МОДУЛЬНЫХ ДЕГАЗАЦИОННЫХ УСТАНОВОК”

654031, Кемеровская обл.,
г. Новокузнецк, Северное шоссе, 8
тел.: (3843) 991-991
e-mail: info@tdkes.ru
www.zavodmdu.ru