



Опросный лист на изготовление диафрагмы, предназначенной для определения расхода метановоздушной смеси в дегазационном трубопроводе

1. Дата заполнения		
2. Наименование организации		
3. Место установки диафрагмы		
4. Требуемый тип диафрагмы	Камерная (рис.1)	Бескамерная (рис.2)
5. Диаметр условного прохода трубопровода, в котором будет установлена диафрагма	80, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	
6. Комплект присоединительных фланцев*	ДА	НЕТ
7. Комплект присоединительных трубопроводов с врезанными трубками отбора давления (для бескамерных диафрагм)*	ДА	НЕТ
8. Наружный диаметр трубопровода, мм		
9. Наименование измеряемой среды	<u>Метановоздушная смесь</u>	
10. Температура измеряемой среды		
11. Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальным условиям, $\text{м}^3/\text{мин}$		
12. Наименьший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальным условиям, $\text{м}^3/\text{мин}$		
13. Наибольшая допустимая потеря давления на диафрагме, кПа		
14. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20°C, мм		
15. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода, мм		

*Диафрагмы с кольцевыми камерами усреднения и бескамерные изготавливаются для установки между фланцами, соответствующими ГОСТ 12820-80, исполнению 1 для давления 1МПа. Установка диафрагмы между фланцами, отличными от ГОСТ 12820-80 исп.1 для давления 1МПа возможна после уточнения у производителя.

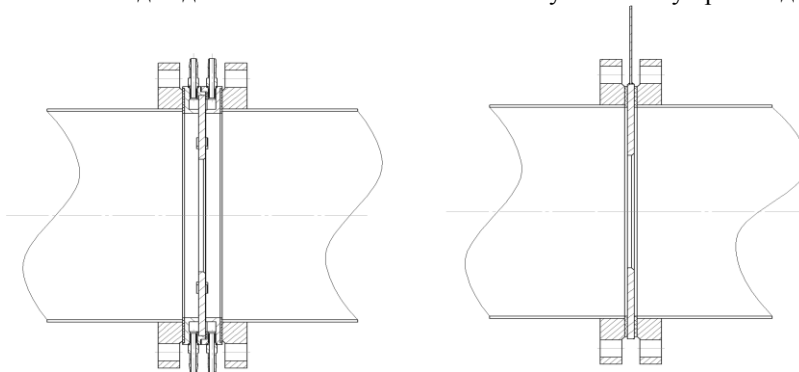


Рис. 1

Рис. 2

Опросный лист заполнил:

(должность)

(Ф.И.О)

(Подпись)